

**AÇOS INOXIDÁVEIS
DUPLEX E SUPER DUPLEX**

ESPECIFICAÇÃO			COMPOSIÇÃO QUÍMICA NOMINAL %							PROPRIEDADES				DESEMPENHO				APLICAÇÕES TÍPICAS
LIGA	SIMILAR	UNS	C	Cr	Ni	Mo	Ti	Cu	Outros	LRT (MPa)	LRE (MPa)	Along. (%mín)	Dureza Rockwell	A	M	C	T	
318	Duplex 2205	S31803	0,03 máx.	22	5	3	-	-	Nb 0,7 Mn 2	700	448	25	30C	X	XX	XX	X	Tubulações de equipamentos e linhas de condução com cloretos.
327	Super Duplex 2507	S32750	0,03 máx.	25	7	4	-	-	Mn 1,2	900	393	25	24C	X	XX	XX	X	Recomendado para aplicações sujeitas a corrosão por "pite" e sob tensão em via úmida, na presença de cloretos.
CD4MCu	Ferralium® 255	S32550	0,04 máx.	25	7	3	-	2	N 0,28	760	550	25	31C	X	X	XX	o	Recomendado para aplicações sujeitas a corrosão por "pite" e sob tensão em via úmida, na presença de cloretos.
Super Duplex	Zeron® 100	S32760	0,03 máx.	24	8	3	0,5	-	-	750	550	25	28C	X	X	XX	X	Recomendado para aplicações sujeitas a corrosão por "pite" e sob tensão em via úmida, na presença de cloretos e onde exige-se elevada resistência mecânica.